

Семен Ласкович
"Листи Про Балгурү"
Нью Йорк -- 1956

MIT LUFTPOST
PAR AVION
VIA AIR MAIL

Семен Ластович

Л И С Т И П Р О Б А Н Д У Р У

Найновійші технічні відомості,
вказівки і поради про конструкцію
і будову бандури. На основі листів
бандуриста Семена Ластовича.

Зібрав М. І. Дяковський

Нью Йорк -- 1956

П е р е д м о в а

Випускаючи цю скромну книжечку, я мав на увазі дати любителям бандури необхідні відомості про будову цього інструменту.

Пізним літом 1955 року звернувся я до пана Семена Ластовича, бандуриста, по пораду та дані про будову і конструкцію бандури. У відповідь на мое прохання пан Ластович написав до мене ряд листів, у котрих подав потрібний мені матеріял.

За його згодою, дещо впорядкувавши, подаю цей матеріял у цій брошури з надією, що вона хоч частинно задоволить потреби і зацікавлення -- неологізмом сказавши -- бандурофілів.

Цією дорогою складаю подяку п. Д. Вачнадзе та п. Т. Шепкові за поміч, без якої видання цієї брошури було б богато тяжче.

М. І. Дяковський

F o r e w o r d

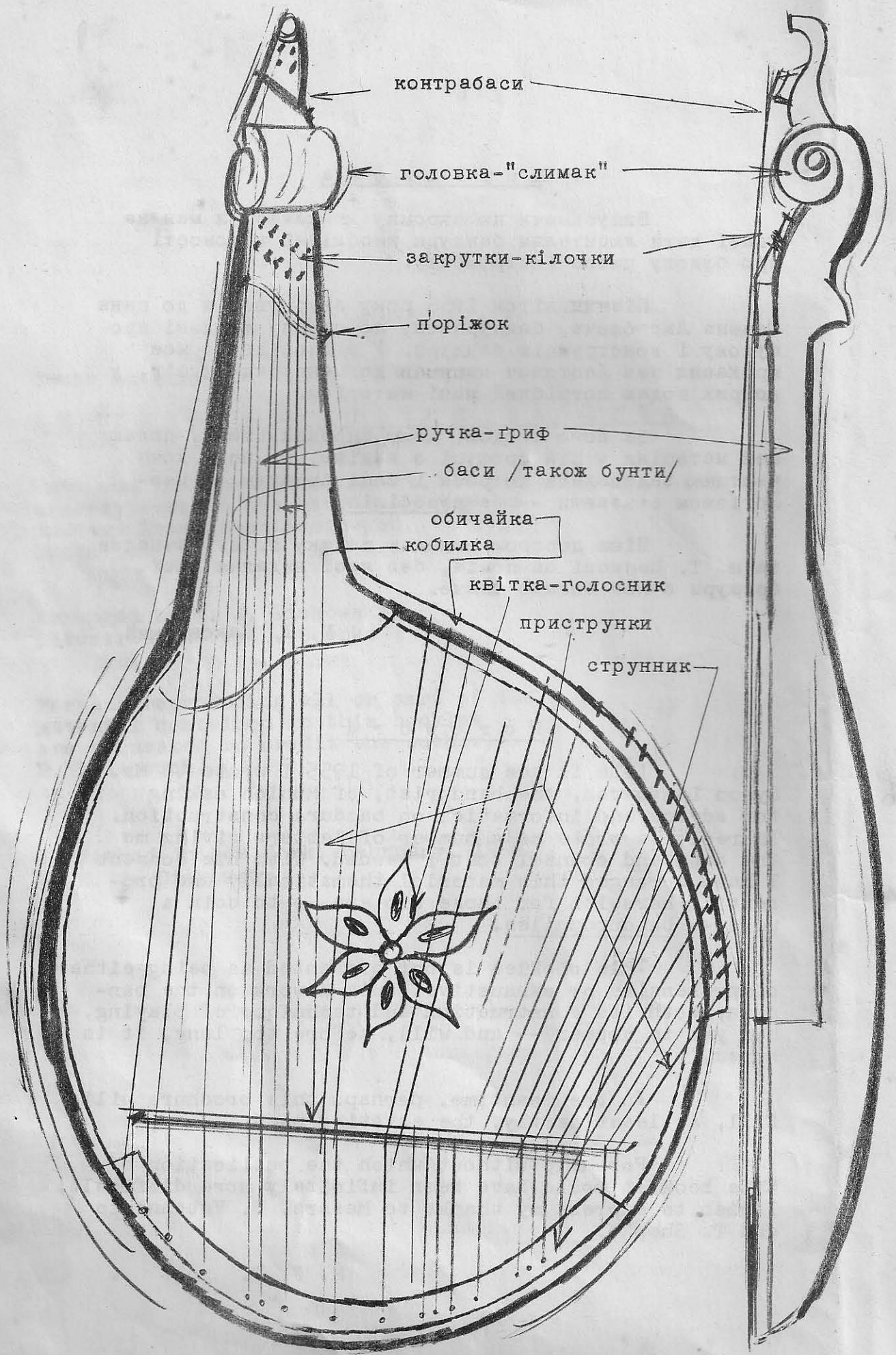
Late in the summer of 1955 I wrote to Mr. Symon Lastovych, the bandurist, of Munich asking for advice and information on bandura construction. In reply he wrote me a number of letters giving me the data and counsel that I needed. With his consent I have arranged this material thematically and present it herewith for those who are -- to coin a word -- bandurophiles.

This booklet is not presented as being either comprehensive or exhaustive. Such a work on the bandura, both its construction and technique of playing, has yet to appear -- and will, before too long, it is hoped.

In the meantime, perhaps this brochure will fill, at least partly, the existing need.

For help without which the publication of this booklet would have been infinitely more difficult, I wish to express my thanks to Messrs. D. Vatchnadze and T. Shepko.

M. J. D.



"... Прочитавши ці вказівки Вам може видаватись, що добру бандуру змайструвати є набагато труднійше, якби зразу здавалося. Але Ви не зражуйтесь нічим і переборіть усі труднощі, а ввесь Ваш труд увінчується успіхом і Ви матимете дійсно високомистецьку бандуру...."

БАНДУРА І ЇЇ КОНСТРУКЦІЯ /БУДОВА/.

Заки прийти до властивих порад і вказівок щодо будови бандури, треба найперше згадати, що одної стабільної форми /типу/ бандури досі у нас немає, а зустрічається безліч бандур ріжної форми і величини, як рівної і ріжної внутрішньої конструкції-будови. Та всетаки можна серед тої ріжнородності бандур усталити на сьогодні два головні типи бандур, які зумовлені від найдавніших часів від двох головних шкіл і способів гри на ній, а саме т. зв. харківська школа і чернігівська, з яких щойно з бігом часу повстали при дальшому розвитку більші або менші зміни у формі і будові інструменту.

I. Харківська /новійша назва є полтавська/ бандура має широку ручку /гриф/, 10-12 басових струн на ній і 22-24 приструнків. Басові струни на широкій ручці біжать побіч себе широко, приблизно в такій віддалі, як і приструнки. Цю бандуру розвивав і заступав славний бандурист і композитор Гнат Хоткевич на Україні до 1938 р. /пізнійше засланий большевиками на Сибір/ а на еміграції славні брати Гончаренки, які ту бандуру дуже вдосконалили і для півтонів впровадили власний перестроювач /іх власний винахід/. Харківська школа гри є та,

що на бандурі грається -- лівою рукою на приструнках, а правою внизу на басах і взагалі є дуже багатою на технічні можливості інструменту -- отже і труднійшою школою. Можна на ній грati рівнож і так званою чернігівською /київською/ школою т. е. ліва рука на басах а права на приструнках, але лише частково.

2. Чернігівська /нова назва київська/ бандура має вузкий гриф /ручку/ під басами, яких є I2-I4 і які є густо розміщені на ній. Приструнків є подвійне число: 22-24 для цілих тонів і побіля них стільких струн-пристрunkів для півтонів. На цій бандурі можна грati тільки чернігівською школою гри т. е. ліва рука на басах, а права на приструнках. Гра отже є найлегшою на цій бандурі, але і найбіднійшою щодо використання усіх технічних можливостей бандури. Також будова тої бандури є дещо відмінною від харківської отже в першу чергу мусить бандура бути сильнійшою, щоб витримала велику силу-тяготу подвійного числа приструнків.

3. Чернігівсько-харківська /київсько-пoltавська/ бандура -- це новий тип бандури, мішаний з обох вище згаданих типів Ручка для басів є так само вузька, як і в чернігівській бандурі, басів є I4, на ручці біжать вони густо побіч себе так, як в чернігівській, але вже починаючи з середини ці басові струни біжать у щораз ширшому віддалені від себе, а в низу мають таку віддаль, як і приструнки. Приструнків є так, як в харківській бандурі 22-24. Для півтонів теж уживається подібного перестроювача, що і в харківській бандурі. Гра на бандурі того типу є вповні доступна для обох шкіл гри -- отже й є найтруднійшою, але і найдос-

коналійшою, бо дозволяє використати всі технічні можливості бандури на всіх 100%.

Усі мої загальні дальші вказівки відносно будови бандури є важні для всіх типів бандур з додатковими вказівками для чернігівської, а нині з неї розвинутої форми і називаної київською бандурою.

Величина Бандури /Загально/.

Бувають бандури щодо величини дуже ріжнородні і зявились вони виключно у наслідок браку передання і традиції, а залежать й досі від ріжнородних їх майстрів. Для правильно зорганізованої капелі бандуристів повинно впровадитися декілька форм бандур щодо їх величини, а тим самим і тонального об'єму. Отже т. з. I-ші бандури -- малі з небагатьома басами і найбільш 18-ма приструнками.

II-гі бандури -- з дещо більшим числом басів і 20-ма приструнками.

III-ті бандури -- із 14-ма басами та 22-24 приструнками і врешті

IV-ті бас-бандури -- великої форми і об'єму, які переважно мали б впровадити багато басів і контрабасів, а зовсім мало приструнків.

Для пересічного індивідуального бандуриста надається бандура середньої величини із 14 басами і 22 приструнками і для такої бандури я подаю усі потрібні розміри

Величина Середньої Бандури

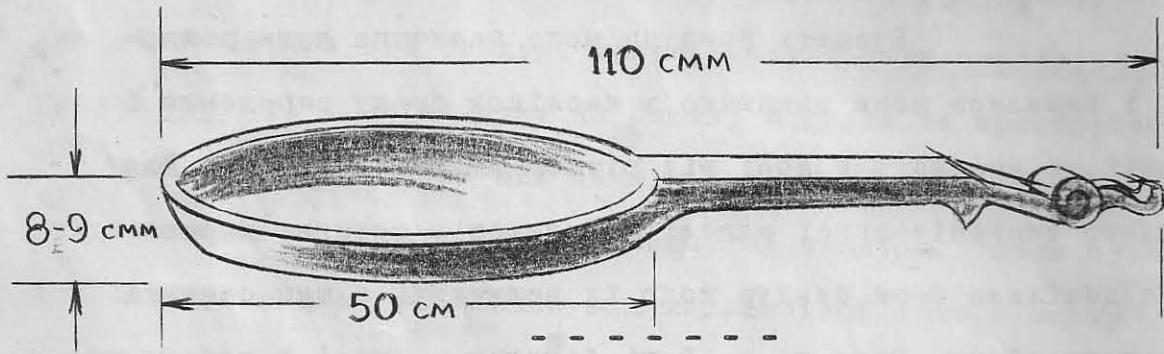
Щоб вигідно розмістити 14 басів і 22 приструнки середня бандура потребує таких розмірів:

Ширина -- 43-45 смм,

Довжина -- ручки для басів враз із корпусом бандури -- 1.10 м /один метер і 10 см/,

Довжина -- корпусу /перший приструнок від басів починаючи/ -- 50 смм,

Глибина -- спідняка /коряка/ -- 8-9 смм.



МАТЕРІЯЛ /ДЕРЕВО/ ДЛЯ БАНДУРИ

Дуже важливою справою для кожнього музичного інструменту є матеріал /дерево/. У музичному світі це зветься так: добрий інструмент залежить на 50% від матеріалу і на 50% від майстра. Навіть найгеніальніший майстер не зробить з лихого матеріалу доброго музичного інструменту -- і це є абсолютною правдою.

Для бандури з давен-давна уживалось слідуючого дерева: для споду бандури /спідняка, коряка/ -- верба, клен, явір, а для верху /дейка, верхняк/ дощечок із смереки або ялинки. Після випробовань ріжного делева в майстерні бандур в Німеччині в 1946-1948 рр. /горіх, береза, вяз, липа,

акація і Т. П./ ... прийшли до переконання, що найліпше для коряка бандури надається добрий клен, явір, а на мою думку після моїх останніх студій в тій ділянці -- т. з. птичий клен, якого німецькі майстри уживають нині при виробництві найліпшої якості музичних інструментів подібних до бандур /гітари, цитри, лютні і т. д./ і цей матеріал спроваджують якраз з Америки.

А для верху /дейки/ бандури залишається і надальше добрий сорт дерева смереки і ялинки /заяча смека/.

Оба сорти дерева так для споду як і верху бандури мусять бути абсолютно здорові і сухі /на вільному повітрі 6-7 літ мусить сохнути дерево/, або сушені дуже дбайливо і осторожно в електричних сушарнях-печах. При тому дерево не сміє бути "перепечене" чи згоріле бо втратить усю свою вартість. Здоровість і музикальність дерева наліпше провірити обстукуванням деревляним молотком. Якщо дерево при обстукуванні має ясний, здоровий відголос -- тоді воно надається для бандури. Якщо дає темний, глуховатий відголос це знак, що дерево є ушкоджене, надігниле або спорохнявіле -- отже не надається для доброго інструменту. Розуміється, дерево повинно по можності бути без суків і інших обтяжень, а при обструганні мати ясний, шовковий лискучий полиск.

Дощечки для дейка бандури ще повинні мати дуже густі і рівномірнобіжучі річні нарости /слої, пасма/.

... Хочу ще Вам додати про найновійші досліди в тій ділянці фахівців-експертів. По довгих роках докладних і довгих дослідах дерева для музичних інструментів у

хемічно-фізичних лябораторіях -- прийшли ці фахівці до переконання, що існує на землі порода т. з. музикальних дерев і тільки із таких ми маємо справжні непересічної вартості муз-інструменти. Ці дерева ростуть у кожних гірських околицях із відповідним для їх росту кліматом і почвою-ґрунтом /колись в південній Італії, де зявились були славні скрипки Страдіварія -- нині тих дерев там немає/ у наших Карпатах головно на Буковині. Напевно є така музикальна порода дерев в С.Ш.А. в гірських околицях

Та вся трагедія в тому, що оком /на погляд/ ці дерева нічим не ріднятися від інших і їх годі розпізнати у природі -- а тому й часто при вирубуванні лісів -- мандрують вони, як і все інше дерево на всіляку переробку і потреби в будові домів, меблів і т. п. І дійсно треба мати щастя, щоб для бандури таке музикальне дерево придбати /звичайно випадково можна й на це дерево натрапити/. А так залишається при досліді матеріялу той спосіб /обстукування деревляним мототком/, який я подав в попередньому листі, бо кращого іншого способу досі ще не винайдено....

Розуміється, що колиб було можливим з якоїсь штучної "хемічної маси" зробити бандуру -- то ії прийшлося б майструвати по зовсім новим засадам і правилам, які щойно треба вишукати. Та покищо остаемось при дереві, як матеріалі для будови бандури....

Згадуючи про т. з. породу музикальних дерев яких у природі, так як вони ростуть -- оком не можна відріжнити від всіх інших /так клен, явір, як і смерека, ялинка/ я забув згадати, що в природі то так, але при зрубаному,

висушеному дереві, то ці музикальні властивості тих дерев /клен, явір, смерека, ялинка/ ухом і оком ми маємо можливість розпізнати. Отже при обстукуванні деревляним молотком ті дерева повинні давати ясний, здоровий відголос /звук/, а після обстругання дерева струганком /гіблем/ на гладко /не цілого дерева, а частинки його і це вистарчить/ -- дерево це повинно мати ясний шовковий полиск. Чим більше того шовкового полиску -- тим дерево музикальнійше. Отже, як бачимо і ухом і оком ми можемо відкрити музикальність дерева і спостерегти при закупі його дійсну вартість для бандури....

Із уже попередньо вичислених мною родів дерева для коряка бандури ще можна до цього додати, що бували бандури із колірового дерева /хоч і дуже рідко/ а саме із магагоні, палісандр та фіолетньо-чорного клена. Звичайно ці рідкісні дерева є надто дорогі "люксусові" і з них радше робляться всілякі прикраси на інструментах, як обвідка кругом бандури /дейки по краях/ листівкою із магагоні, форнірова накладка із магагоні на верхній частині ручки /грифу/ і т. п. а з палісандрового делева -- деревляні кілочки /закрутки/, поріжки, кобилка; теж саме з чорного клену.

Та найліпший матеріал для коряка бандури є поки-що випробуваний в багатьох фабриках муз-інструментів клен, явір а головно т. зв. птичий клен.... Є він деревом музикальним, кріпким-витревалим на витримання великої сили-тяготи струн і відпорним на всі зовнішні атмосферично-кліматичні

тичні зміни /спека, мороз, вологість/....

Ще подаю тут назви дерева, якого вживається
в музичних інструментах:

І/ Для дейки смерека /ялинка/ (*Picea excelsa*)

2/ Для низу і стін муз-інструментів --

а/ Білий клен (*Acer pseudoplatanus*)
-- для бандури замало відпорний.

б/ Жовтий клен (*Acer platanoides*)
-- дещо відпорнійший від білого.

в/ Польовий /птичий/ клен (*Acer campestre*)
-- такої вартості, як і жовтий клен.

г/ Американський гористий клен
-- дуже відпорне і сильне дерево,
найкраще для коряка бандури. По нім.
називається воно *Felsenahorn*.

д/ Американський білий дуб (*Quercus alba/virens*)
-- ще відпорнійший від гористого
клена.

е/ Дерен-дерево (*Dornus masculinum*)
-- тверде мов залізо дерево. Поди-
буване в кавказьких горах.... З
цього дерева майстрували в давнину
кобзи-бандури козаки-запорожці, як
подають історичні записи.

На мою думку для Вас /в Америці / найліпше
і найлегше було б роздобути дерево для коряка -- американський
білий дуб. Є це і музикальне і незвичайно сильне дерево. Його
уживають при будові фортепіана. Звичайно дуб є негладкий і
темної краски і хоч дубів є около сто ріжних сортів -- то цей
білий, гладкий дуб дуже легко можна пізнати. Опірч того, думаю
його легше можна набути у потрібній величині для бандури....

КОРЯК БАНДУРИ

Бандури, а радше їх спід, бували досі переважно довбані з одного куска дерева. Та я вважаю, що можна сміло робити і клєсні бандури т. зн. коряка можна склеїти із двох частей, а до того доклеїти сильно боки /краї, стіни/, а осібно також і ручку /гриф/ для басів. Найважніше у всьому є щоб належно дати форму коряку і для того подаю на рисунку приклади:

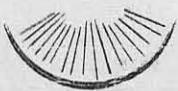


Рис. 1



Рис. 2

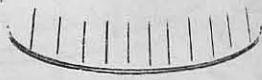


Рис. 3

Поперечні Розрізи форми Довбання Споду Бандури

Рис. 1 -- В тому випадку проміні бандури концентруються поблизу бандури і така бандура звучить добре і "сильно" тільки зблизька, а на віддалі її не чути.

Рис. 2 -- В тому випадку промені бандури занадто розсіяні і зле звучать так зблизька як і здалека.

Рис. 3 -- Це одинока добра форма довбання коряка. Тут звуки є і рівномірно сконцентровані і бандура звучить з усіх віддалей добре.

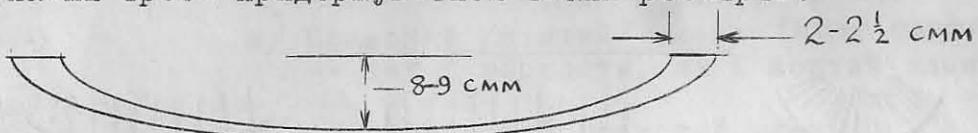
Подібні правила є важні і для довжинного прорізу довбання споду бандури, як на рис. 4.



Рис. 4

Тепер виринає питання: у якій товщині /грубості/ довбати коряк? Загальною засадою при тому є: чим інструмент легший /тоньший/ -- тим і його звучання легше т. зн.

інструмент є вразливіший і чутливіший для кожного хочби і найлегшого порушення струни. Чим бандура тяжча, /більше груба в дереві/ тим і звучання є більш придавлене. Але ми мусимо врахувати, що всіх 36 струн тягнуть з неймовірною силою /від 600-700 кг/ отже і до того пристосуватись, бо інакше струни стягнули б бандуру "до купи", дейка позападається і тоді взагалі інструмент до нічого. Отже для середньої величини бандури із 14 басами і 22 приструнками треба придержуватися таких розмірів:



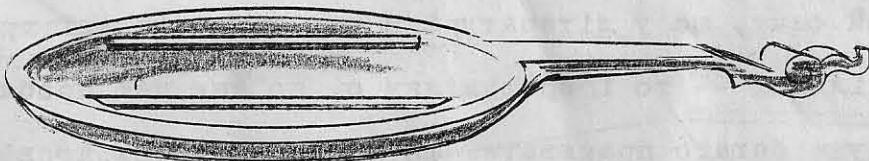
Починаючи з найтовстійшої частини країв спідняка постепенно і рівномірно міліметер за міліметром довбаемо спід до середини /дна/, яке повинно виносити або 3 мм або 4 мм залежно від нашого вподобання. Перші числа є для найделікатнійшої бандури, другі числа для дещо сильнійшої. Спід бандури /коряк/ вигладити.... Не можна дна бандури ані фарбувати ані політурувати шелляком, а просто оставити чисте, гладке дерево....

... Особливо у старших віком бандурах ручка /гриф/ яка бувала досить широкою /харківська бандура/, дуже часто /але не завсіди/ була теж видовбаною і то ніби мало надати басам повнійшого звучання. Направляючи одну таку бандуру, при якій цілу ручку треба було пересунути більш до середини, я вставив-доробив нову ручку і недовбану як раніше була -- і показалось, що баси тепер у тій бандурі звучали сильнійше і краще в 2-3 рази. Це доказує, що властиво резонує /перебирає вібрації/ струни і скріплює її звучання/ дейка головно на корпусі бандури,

а зовсім не скріплює її в тому ще та мала вузька частина, яка находитися на ручці видовбаній. Треба радше думати, що якраз там /у видовбані ручці/ дейка є до повної міри перешкоджена /заколочена/ у її рівномірному резонуванні -- отже раджу не довбати ручки а залишити її повною, а тим самим і всю ручку робити делікатнійшою "зграбнійшою" по формі....

... Коли коряк зроблений з відповідного, твердого і сухого дерева /найкращого клену/ то він відбереть легко тяготу 36 поодинчих струн, які є в чернігівсько-харківській бандурі.

Беручи до уваги, що відповідне дерево для коряка дуже трудно набути, а суворий американський клімат /раптові зміни погоди/ погано впливають на дерево інструменту -- можна скріпити коряк двома поздовжнimiми округлої форми бальками завтовшки дещо більше від пальця руки. Ці бальки робиться із того самого дерева що й дейко отже: смерека або ялинка, легко задовбується і приkleюється до стін коряка яких 3 см понижче гори -- так, щоб ані дейка ані її поперечниці не дотикали цих бальок. Це є одинокий найкращий спосіб дати потрібну підпору-віддержу корякові -- і найменьше шкідливий для доброго звучання бандури. Одну бальку задовбується проти басової ручки, а другу посередині приструнків.



ВЕРХ /ДЕЙКА/ БАНДУРИ

Це найважнійший і головний резонатор-скріплювач звуку струни, яка сама собою є досить слаба у

силі /струна/. Отде дейка /верх/ бандури робиться із 3-4-ок докупи склесних дощечок такої товщини, як і дно споду т. є. або 3 або 4 мм. Під басами можна зістругати ці дощечки дещо тоньше, бо по законам акустики і будови муз-інструментів досліджено, що басові звуки краще резонують у тоньшому /легшому/ дереві, а зате висші звуки /пристрункі/ у грубшому.

По середині дейки, але дещо вище від кобилки /порога/ робиться отвір /голосник/ або в формі округлої дірки, або квітки. Раджу робити радше квітку, бо дірка занадто ослаблює дейку і перериває її різномірні розпроваджування звуків.

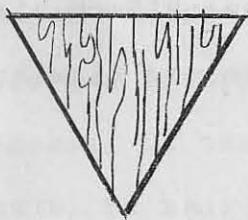
Зі споду дейка скріплюється т. зв. по-перечницями, які мають подвійне завдання: I/ скріпiti дейку від розклесння і тріщин, а 2/ мають величезний вплив на добре звучання і рівномірне розпроваджування звуків по дейці, як рівно ж і впливають на саму красу звуків цілої бандури.

Так у скрипці, як гітарі, цитрі, фортеп'яні і інших музичних інструментах розміщенню і будові цих по-перечниць присвячується незвичайно багато уваги і дослідів -- і треба сказати, це одна з найбільш трудних таємниць кожнього музичного інструменту, яку найважче розяснити, щоб могти установити правила будови і розміщення цих по-перечниць у кожному інструменті. Коли-ж брати до уваги будову бандури найрізноманітнішими майстрами, і цей факт, що у літературі в нас немає жодної праці фахової в тій ділянці -- то і зрозумілим є, що над цею проблемою ще прийдеться дуже багато працювати. Із моїх особистих досвідів і спостережень, як рівно ж і /других/ у тій справі на нинішній день можна сказати таке: найбільше число по-перечниць для дейки

є З. Вони не повинні бути занадто сильні /тежкі/ щоб не "уштигнувати" дейки, але і не занадто слабі /тонкі/ бо тоді звук бандури буде за слабий "немічний".

Ці поперечниці для дейки робляться з того самого дерева, що і дейка -- отже -- смерека або ялинка. Уміщається їх в рівних відступах -- одну понижче голосника /квітки/, а другу повище, але так, щоб враз із кобилкою, яка є зверху дейки всі вони по можності були в рівних віддаленях від себе.

Для З мм товстої дейку робити поперечниці в таких розмірах:



Ширина горою, якою приkleюється до дейки -- 2 см.

Височина 3 см.

До споду поперечниці звужується до форми трикутника.

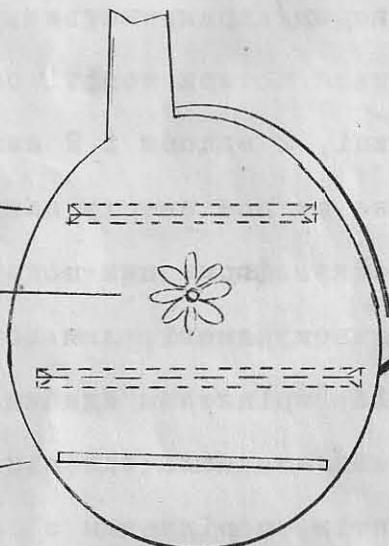
Поперечниці приkleюються у спідній стороні дейки в той спосіб, що до самого краю дейки лишається дещо місця, а кінці поперечниці скісно стісуються.

Перша поперечниця
/із спідної сторони дейки/

Квітка

Друга поперечниця
/зі споду дейки/

Кобилка /поріг/
/із верху на дейці/



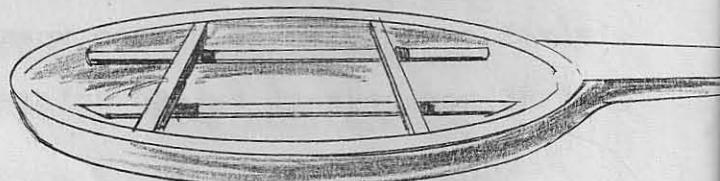
Після готової дейки із вирізанням голосника /квітки/ та приkleєними із споду двома поперечницями -- при-

леюємо дейку до спідняка, і бандура майже готова. Залишається гарно із зовні полакувати /політура/, а відтак наклеїти зверху кобилку /поріг/, впровадити тісно /не занадто/ закрутки-кілочки для струн, струнник-бляху в низу чи інший спосіб прикріплення струн і настроїти бандуру....

... Залишається ще спосіб кріплення дейки /поперечниць/ у київській бандурі. Це подаю на рисунку понижче, а також при тій нагоді і інші способи досі подибувані у ріжних бандурах.

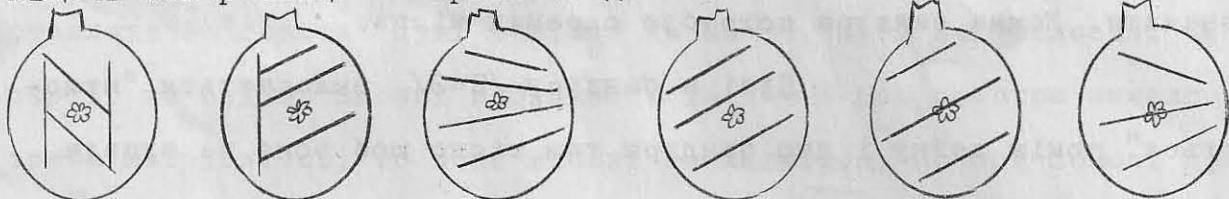
У київській бандурі, яка має подвійне число приструнків вся будова бандури є набагато сильнійшою від інших типів бандур, а також і кріплення дейки є багато відмінне.

Властиво тут радше твориться на краях спідняка у горі ціле "руштовання", а на це зверху приkleється дейку. До країв коряка /горою/ прикреплюється і задовбується чотири товсті бальки-поперечниці, 2 вздовш і 2 напірек і на це все зверху наклеюється дейку. Форма цих поперечниць подібна до тої, яку я описав



в попередньому листі, лиш вони є тут набагато товстійші. Звичайно цей спосіб "кріплення" дейки не відповідає вимогам та досі вживаним правилам, яких загально вживається в будові інших музичних інструментів споріднених з бандурою -- але видно це є потрібне для видержання усьої бандури з огляду на подвійне числа приструнків, які ця бандура має.

У багатьох інших ріжнородних бандурах /також харківських і чернігівських/ спостерігалося ще такі способи розміщень поперечниць та кріплень дейки.



а oprіч цього ще багато інших комбінацій із різними вимірами поперечниць т. е. товсті, середні, тонкі і вузькі і Т. П. -- словом майже кожен мастер робив по своїй вподобі і здібності. Отже визнатись з цьот так нераз собі взаємно суперечкою ріжнородності у правильному винайдені якнайкращого і найбільш підходжого для бандури способу "кріплення" дейки є незвичайно трудною проблемою. Це тим сумнійше, що якраз правильне розміщення поперечниць, їх величина, товщина як і число /кількість/ мають не звичайно великий вплив на добре функціонування дейки і цілого інструменту.... Все таки ця проблема є ще належно не вияснена і над тим требаб ще практично експериментувати-досліджувати.

ДУША

Після настроєння усіх струн -- лишається ще одна невеличка але й трудна робота, я саме вставити душі в бандуру, в числі 2 або 3. Душа це є круглий шматок дерева того самого що й дейка величини і товщини округлого олівця і така висока, як глубина бандури.

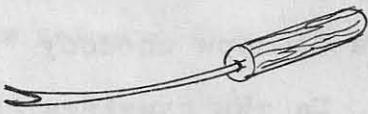
Завдання душ є передати звукові дрожання із дейки на дно бандури і в той спосіб увесь інструмент зробити

одним "звучачим тілом", як також вирівняти усі голосові "партії" так басів як і приструнків. Місця сталого для душ наперід не можна визначити. Кожна бандура потребує окремих місць.

Душі в бандуру /2-3/ вкладається "втискається" поміж дейку і дно бандури так тісно щоб вона не випала під час гри і взагалі при усіх поруках бандури: отже не залегко, а також і не за тісно так, щоб душа аж підносилася дейку. У всякому разі душі не приkleюється! Саме праця при тому вимагає багато зручности рук та й терпеливости. Для того уживається т. зв. "циганської голки" /закривлений дріт/ і закривленого шила із вилкам на кінці:



"Циганська голка"



Шило

Циганською голкою проколюємо душу і через отвір квітки впроваджуємо в середину бандури одною рукою, а другою рукою шилом, а радше його вилками, підхоплюємо душу по середині і втискаємо поміж дейкою і дном спідняка так, щоб душа стояла прямовисно /просто/. Розуміється це все робимо при добре настроєні бандурі.

Спочатку без душі ми провірили грою /акордами/ всі струни на бандурі, а тепер по вкладенні душі -- знова граємо і слухом стараємося почутти, тепер різницю звучання і так робимо аж поки не повкладаємо всіх 2 або 3 душ. Справа в тому, що душі мають ту властивість, що в різних містях їх поставлення ріжно скріпляють чи приглушують поодинокі партії звуків. Раз будуть видвигнуті занадто баси, а приглушені при-

струнки. Іншім знова разом "верещать" високі звуки, а басів майже не чути, і т. д. -- отже так часто і довго треба представляти і "совати" душі з місця на місце, поки всі голосові партії не будуть вповні вирівнані. Та хоч з цею роботою немало треба натрудитись, то вона вповні виплатиться, бо при помочі душ можна ввесь інструмент зробити в 3-4 рази звучнішим і сильнійшим -- і ще важніше вирівняти усі голосові партії усього інструменту -- так, що бандура звучить тоді вповні гармонійно /а не так, як це часто зустрічається в ріжних бандурах, де в одній бандурі я гарно-звукні тільки баси, в іншій "середина", а в ще іншій тільки "гора"/

КОБИЛКА-ПОРІЖКИ

Ще для добrego звучання струн на бандурі має досить великий вплив кобилка під приструнками в низу бандури, як рівнож і поріжки під басами. Найліпше все це зробити з твердого дерева /клен, явір, грушка/ -- в них провести-прорізати рівчики і туди вклести кістяні пластинки. Тоді звук буває чистий і без зайвої домішки т. зв. дротяно-сталевої закраски, як це буває коли замість кости вставити мосяжний дріт. Зноваж, коли струни сидять в дереві -- звук струни буде дещо приглушений.

СТРУНИ ДЛЯ БАНДУРИ

Після правильної конструкції самої бандури, для добrego звучання інструменту потрібно теж добрих струн,

які також для кожної окремої бандури треба окремо підбирати, бо залежно від матеріалу і способу, в який змайстрована бандура -- є і залежність підбору струн. Для одних бандур краще надаються струни делікатніші із мягкої сталі, для інших знова треба твердішої, сильнішої форми струн.

У давнину на бандурах уживалися переважно струни в басах кишкові а в приструнках сталеві чи мосяжні. Нині виключно вживається сталевих струн /для басів і для одної октави приструнків з обмоткою, а для решти приструнків з гладкої сталі/.

Новійшими часами починають деякі фірми виробляти і нейлонові струни -- але бандур з такими струнами ще не має -- отже покищо мається на увазі сталеві струни, також хром-сталь і т. д. Цілого комплекту струн для бандури готових ніде не має. Їх треба добирати і дропасовувати із інших музичних інструментів, як: бас-гітара, гітара, цитра, мандоліна, а для приструнків у висіших октавах сталеві гладкі струни-дроти на шпульках /подібних, як нитки до шиття/.

Для делікатної бандури із добого музиального дерева та вразливої-чутливої на звук /це прикмета найліпшої якости бандур/ -- надаються струни із мягкої сталі, для тяжкої бандури напр. київської треба струн багато сильніших, отже із твердої сталі і взагалі товстіших. Помимо тих загальних правил рідко коли вдається відразу допасувати добре усі струни на всю бандуру, а переважно вже після настроєння бандури треба багато струн наново знімати, а на їх місце затягати нові, аж поки все буде правильне і задовільне....

Одна струна сама собою помимо своєї

доброї якості всетаки є слабою у звучанні і тому й потребує доброго інструменту; в першу чергу доброї, музикальної, вразливої, чутливої дейки, як резонатора, який підхоплює звучання струни, його підсилює, надає йому шляхотної закраски і враз із цілим інструментом /повітрям між верхом і дном/ та теж і спідняком /дном/ дає разом те, що ми називаємо:-- "інструмент звучить гарно, легко, сильно і гармонійно-мелодійно, при чому бандура має свій власний і дуже чарівно-милив характер звучання або т. зв. чисто характеристичний бандурний звук, якого немають всі інші музичні інструменти, хоч і гарні, але теж із своїм власним характеристичним звучанням".

Найбільш типово бандурного характеру у звучанні задержала від найдавніших часів у повній незмінності і чистоті бандури -- харківська /полтавська/ і ... чернігівсько-харківська бандури. Найбільш віддалилася від цього нинішня т. зв. київська бандура, яка своїм хоч і мелодійним звучанням властиво є більш схожа на звучання цимбалів.

В практиці переважно буває, що на бандурі 7 /сьомий/ приструнок  /соль G/ є остання струна з обмоткою /підходить добре гітарове соль G/ -- слідуєча струна вправо  /ля A/ є вже з гладкої сталі такої товщини, що і попередня з обмоткою, а дальше вправо до щораз вищих тонів треба добирати рівномірно щораз тоншу струну сталеву і так по останній приструнок.

Знов-же вліво /до басів/ від найтоншого приструнка з обмоткою /соль G/ добирається рівномірно щораз товстійші струни аж до першого приструнка. Відтак йде черга на басові струни -- отже знова перший бас /від при-

струнків/ є теж соль G і теж для нього надається гітарне соль G. Із того басового соль G знова рівномірно добираємо струни з обмоткою, щораз товстійші аж до останнього контрабаса /ля A/, який вже буде досить товстий.

По нотному записі найнижчий звук у нашій бандурі є перший з самого лівого краю на додатковому грифу контрабас



а останній найвижчий звук /останній приструнок/ такий:



КОБИЛКА, ПОРІЖКИ І РОЗМІЩЕННЯ СТРУН

У давнійших бандурах уживалась кобилка вузької трапезоїдної форми і струни бігли по ній рівно, а щоб струна не ковзала -- задовбувано малий рівчик під нею /проріз/.

В новійших часах на бандурах уживається двоякого роду розміщення струн на кобилці, а це і зумовило деяку зміну форми кобилки /товстійща/ враз із уживанням поодинчих чи подвійних штифтів об які опирається струна, або поміж ними у загальному виді проходить. /Рис. I і 2/.

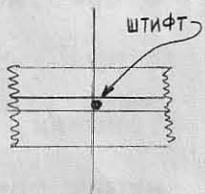
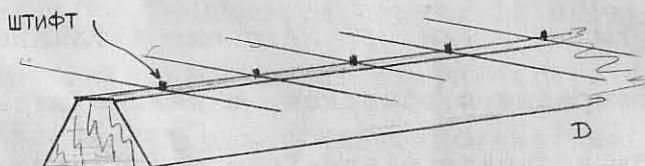


Рис. 1: форма цієї кобилки теж трапезоїдна, але горою дещо ширша, щоб можна було умістити штифти.

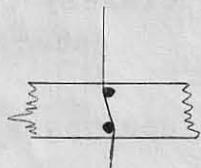
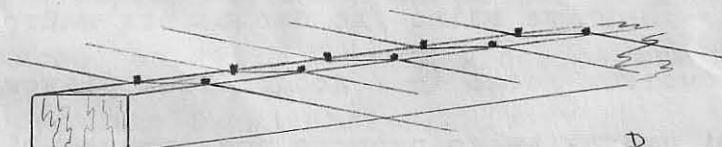


Рис. 2: форма прямокутна, для зможи горою умістити два штифти поміж які струна у легкому заломанні пробігає.

Ці нові способи розміщення струн на кобилці дають змогу проводити струни через кобилку на одній і тій самій висоті від струнника через кобилку до поріжків так на обичайці під приструнками, як і під басами на ручці -- а це уможливлює оминути зайвого тиску струн на кобилку і тим самим на дейку.

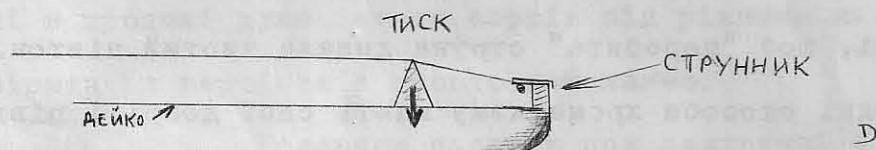


Рис. 3: Переломання струни на кобилці у старих бандурах і через те тиск на кобилку і на дейку -- отже неправильний спосіб.

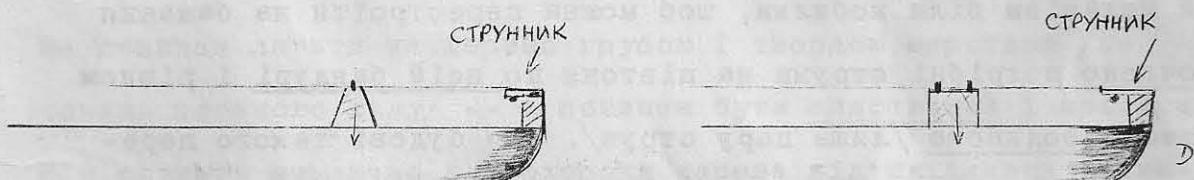


Рис. 4: Новіший спосіб розміщення струн на кобилці. В обох способах немає перелому струни.

Кобилки і поріжки під струни робляться з доброго клену, а теж і з груші -- в кожному разі з твердого дерева, яке не колеться. Величина кобилки є слідуюча: довжина від 30-35 см залежно від кількості струн на бандурі і їх розміщення. Ширина кобилки внизу, якою приkleюється до дейки I і $I/2$ см, ширина горою для поодиноких штифтів -- 7 мм; для подвійних штифтів -- I см і 4 мм /під басами дещо ширша/.

Висота кобилки і поріжків -- I см. Під чотирома контрабасами поріжки вгорі на грифі /на другій ручці/ -- I см і 2 мм.

Розміщення струн на кобилці таке, /для чернігівсько-харківської бандури/ -- баси /I4/ -- що I2 мм, а приструнки що I см біжать одні від других віддалені.

ХРОМАТИЗАЦІЯ /ХРОМАТИЗМ/ НА БАНДУРІ

Способів хроматизму на бандурі з часів Хоткевича, який це і впровадив -- по сьогодні є дуже богато. /Понад 14 ріжного рода механізмів, які впроваджено для бандури в новійших часах і вміщувано в одних бандурах на обичайці -- головно в київських бандурах -- а переважно побіля кобилки у такому відступі, щоб "перебита" струна давала чистий півтон./ Всі ці ріжнородні способи хроматизму мають свої добре і рівночасно лихі сторони і досконалого способу для хроматизму на бандуру ще досі не винайдено. Ходить про те, щоб сконструювати таїй механізм біля кобилки, щоб можна перестроїти на бажання рівночасно потрібні струни на півтони по всій бандурі і рівноож як треба поодиноко /лише пару струн/. При будові такого перестроювача муситься брати до уваги, щоб таїй перестроювач не був занадто важкий /забагато заліза-металю/ та не переобтяжував дейку, а з другої сторони, щоб "перестроєна" струна на півтон не змінила характеру свого звучання, а звучала так самісінько як і не перестроєна /на кобилці/. До найкращих перестроювачів для бандури під сучасний час -- можна зарахувати перестроювач "перемикач" братів Гончаренків. Це простої будови і форми спосіб хроматизму на бандурі і хоч можна перестроювати ним лише поодинчі струни /тони на півтони/ то найкращою його прикметою є те, що не змінює звучання струн і вони в цілих тонах, як і при півтонах звучать однаково.

- - - - -

ЛАК І ЛАКУВАННЯ

Заки прийти до лакування бандури --

ми наперід фарбуємо її під бажаний колір: дейку звичайно у ясний колір, а спідняк у темнійший по своїй вподобі і смаку. Коли після того вся бандура вже добре висохла, лакуємо її, уживаючи для цього найкращого сорту готового майстерського лаку або самі його готуємо. /Ясний або темнуватий шелляк -- кристалики -- розпускаємо в деревному спірті/. Готових лаків є нині в продажі дуже багато сортів під ріжними назвами і перевірити їх вартість є просто неможливо.

Головною фасадою при лакуванні є щоб лакувати бандуру в огорілом і сухому приміщенні і не поспішати, а дати змогу просохнути наверстуванням під час лакування. Лак не повинен лягати на дерево грубою і твердою верствою /це ознака поганого лаку/ -- а повинен бути елястичний і прозорий. Він слугить виключно для охорони дерева від шкідливих кліматичних впливів. На звучання музичного інструменту добрий лак немає шкідливого наслідку, але поганий лак /груба, тверда, штывна верства/ приглушує інструмент навіть дуже сильно.

- - - - -
- - - - -
- - -